

**¡EXPERTOS
EN EL
TRABAJO
CON AGUA!**



2023
rössle

Aspiradores industriales de agua y lodo

// HECHOS	3
// MACH II	4
// ACCESORIOS MACH II	5
// MACH I	6
// ACCESORIOS MACH I	7
NUEVO // MULTI-SKIMMER	8
// BOMBAS SERIE TERA	10
NUEVO // BOMBAS SERIE ROSS	12
// CONTENEDOR EN ROLLO	14
// DESLIZADOR UNIVERSAL	15



TÉCNICA POTENTE PARA EL MANEJO DEL AGUA

En Rössle encontrará máquinas especiales para la eliminación de líquidos y lodos que gotean, que le resultarán muy útiles, por ejemplo, en caso de fugas en las máquinas o para la autoayuda en caso de inundaciones de todo tipo. Lo más destacado de estos aspiradores industriales de agua y lodo es el funcionamiento simultáneo de una turbina de aspiración y una bomba de aguas sucias. Así, el material aspirado no sólo se recoge en el depósito, sino que también se transporta directamente a través de la manguera de drenaje. Las anchas boquillas de aluminio con labios de goma ajustables en altura deshidratan los suelos hasta dejarlos secos.

Los ámbitos de aplicación son muy variados: el drenaje de obras, la extracción de tejados planos, el secado de edificios o la eliminación de agua durante la perforación de núcleos son tan posibles como las aplicaciones industriales o la inspección de canalones y alcantarillas. En cuanto se trata de agua, líquidos refrigerantes o

aceites hidráulicos, nuestros aspiradores industriales de agua y lodo están en su elemento. Las mangueras generosamente dimensionadas proporcionan un enorme radio de acción, que puede aumentarse aún más con extensiones de manguera adicionales a petición. Nuestros 20 años de experiencia en el diseño y la construcción de estas unidades especiales de aspiración de lodos también pueden serle de utilidad.



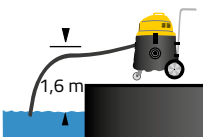
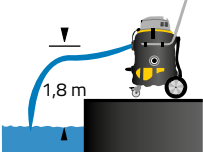
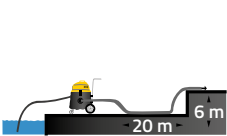
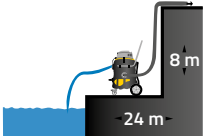
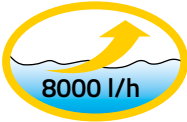
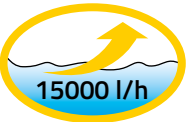
Una nueva incorporación a nuestra gama son las versátiles bombas sumergibles, por ejemplo, útiles para aguas muy contaminadas o para la aspiración plana. Otros dispositivos, como la popular deslizador universal y el nuevo Multi-Skimmer HYDRA SWAP, complementan en gran medida la funcionalidad de los aspiradores y las bombas.

¡Síguenos en nuestras redes sociales!



HECHOS

ASPIRADORES INDUSTRIALES DE AGUA Y LODO MACH I Y MACH II

Aparato		
Longitud de la manguera Manguera de aspiración y drenaje	10 m cada uno, ø 38 mm	12 m cada uno, ø 50 mm
Altura de aspiración Diferencia de altura entre la superficie del agua y el aspirador		
Altura de bombeo Altura de entrega de la bomba de agua sucia		
Capacidad de aspiración		



Las imágenes muestran las potentes bombas de aguas residuales de los aspiradores MACH I y MACH II instalados en los depósitos, que bombean en paralelo al proceso de aspiración. La turbina de aspiración y la bomba de agua sucia están adaptadas entre sí de tal manera que el vaciado de la unidad de depósito está

garantizado en cualquier situación. Los aspiradores de lodo de Rössle se centran en un diseño compacto y una gran flexibilidad de uso. Las bombas de aguas residuales incorporadas también pueden hacer frente a sólidos como pequeñas piedras. Una trampilla antirretorno en el lado de descarga impide que el líquido vuelva a entrar en la unidad.

DIAGRAMA DE LA BOMBA MACH II

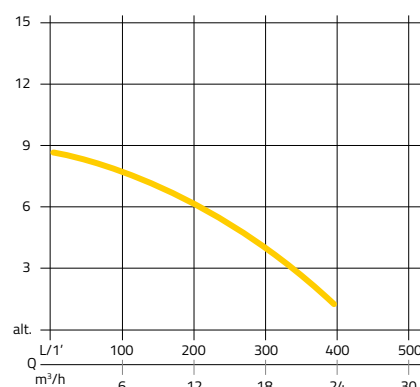
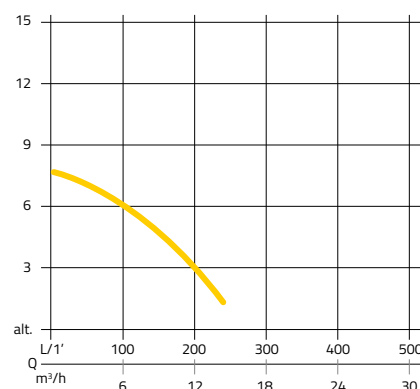


DIAGRAMA DE LA BOMBA MACH I



Tanto la MACH II como la MACH I se caracterizan por su enorme capacidad de bombeo. Los diagramas muestran la capacidad de la bomba en m³ por hora en relación con la altura del bombeo.

Estas cifras dejan claro que incluso la MACH I, más pequeña y con una potente bomba de aguas residuales en relación con su tamaño, puede bombear fácilmente el agua hacia arriba incluso desde un aparcamiento subterráneo. La combinación del diseño compacto y las potentes unidades integradas en el aspirador convence en la práctica.

El diagrama mostrado arriba a la izquierda muestra las posibilidades de las alturas de aspiración y descarga. También se puede ver la posible longitud de la manguera en el lado de la bomba.

MACH II



MACH II – EL ASPIRADOR INDUSTRIAL DE AGUA Y LODO MÁS POTENTE

Una combinación de aspiración-bomba fiable y flexible como ninguna otra: la MACH II permite una aspiración y un bombeo eficaces e ininterrumpidos incluso de grandes cantidades de agua y lodo.

La turbina de aspiración instalada en el cabezal con una capacidad de aspiración de hasta 15 000 l/h y la bomba de aguas residuales en el depósito de la unidad no sólo mueven el agua normal, sino que también transportan y bombean agua muy contaminada y lodos con un paso de sólidos sin obstrucciones de 40 mm.

Gracias a las mangueras C de 12 m de longitud, se consigue un gran radio de trabajo, lo que significa que también es posible bombear desde los sótanos, por ejemplo.

La MACH II es el dispositivo de gama alta para el agua y el lodo.

- Materiales robustos y diseño compacto
- Excelente manejabilidad y características de rodadura
- Mangueras de aspiración y descarga de 12 m de longitud y dimensiones estables

- Nuevo: Refuerzo de la manguera de aspiración
- Gran depósito de 70 litros
- Sin componentes electrónicos de servicio intensivo
- Longitud de cable de 10 m incluida 16 A Enchufe Schuko
- Ruido de trabajo 64 dB (A)

INCLUIDO EN EL PRODUCTO:

- MACH II
- Manguera de aspiración de 12 m
- Manguera de drenaje de 12 m
- Tubo de aspiración de 120 cm, ø 50 mm
- Boquilla de aluminio para suelos
- Válvula de bola

DATOS TÉCNICOS

N° del art. IND2000

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN	15 000 l/h
POTENCIA DE LA TURBINA OSM	1 200 vatios
POTENCIA DE LA BOMBA DE AGUA SUCIA	1 000 vatios
PESO (SIN ACCESORIOS)	30 kg
MANGUERA DE ASPIRACIÓN Y DRENAJE	12 m cada uno, ø 50 mm
DIMENSIONES	47 x 66 x 97 cm (anch. x prof. x alt.)



ACCESORIOS MACH II

SOLUCIÓN PARA OPERACIONES ESPECIALES

Las fugas de refrigerantes o aceites hidráulicos son a menudo una realidad, especialmente en las plantas de producción industrial. Con boquillas, mangueras y tubos de aspiración de acero inoxidable de calidad resistente al aceite, el MACH II es la herramienta perfecta para estos casos.

Para el almacenamiento se utiliza una caja que incluye una tapa de plástico

con cerradura. El acoplamiento ciego y la válvula de bola incluidos en el juego pueden utilizarse para cerrar las conexiones de aspiración en el depósito del aspirador, de modo que las pequeñas cantidades de líquido aspirado puedan rodar con seguridad para su eliminación.

Con el paquete adicional para la MACH II, estará totalmente preparado para todas las aplicaciones posibles.

INCLUIDO EN EL PRODUCTO:

- Caja de transporte con tapa
- Manguera de aspiración resistente al aceite con conexión C de 4 m
- Tubo de aspiración de 2 piezas de acero inoxidable, \varnothing 40 mm
- Boquilla de suelo móvil, \varnothing 40 mm
- Boquilla de plástico para juntas
- Acoplamiento ciego y válvula de bola para cerrar las conexiones en el lado de aspiración y de descarga



PAQUETE ADICIONAL PARA MACH II (PAQUETE ADICIONAL Y CAJA)

DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYD1005
PESO	10 kg
DIMENSIONES CAJA DE TRANSPORTE	60 x 40 x 22 cm (anch. x prof. x alt.)
MATERIAL CAJA DE TRANSPORTE	Polipropileno

PRESEPARADOR – SU COMPAÑERO DE APLICACIÓN UNIVERSAL

Si los materiales y los líquidos tienen que ser limpiados y filtrados antes de ser vertidos en los sistemas de alcantarillado o en las masas de agua el preseparador ULTRA es un equipo indispensable.

Montado delante del lado de aspiración de MACH II, el preseparador ULTRA

separa todo lo que debe ser filtrado durante el trabajo de aspiración. La separación de las piezas grandes se realiza por gravedad: la materia en suspensión aspirada se hunde en el tanque y permanece en el fondo. La filtración con el tamiz filtrante perforado y el filtro de esponja

detiene las partículas gruesas antes de que lleguen al vacío del lodo.

El preseparador ULTRA puede estar equipado opcionalmente con un chasis neumático, que no sólo mejora significativamente la movilidad, sino que también facilita el vaciado/disposición de los líquidos y materiales acumulados después de su uso.

PRESEPARADOR ULTRA

DATOS TÉCNICOS	N° del art. SZ114
MATERIAL	PRFV
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	90 litros
FILTRO DE ESPONJA	PPI 10T/PUR éter
TAMIZ FILTRANTE	Aluminio, diámetro de agujero de 22 mm
PESO	12,5 kg
MANGUERA DE CONEXIÓN	1 m, \varnothing 50 mm, 2x Conexión Storz-C
DIMENSIONES	52 cm x 74 cm (\varnothing x alt.)

CHASIS OPCIONAL PARA EL PRESEPARADOR ULTRA

DATOS TÉCNICOS	N° del art. SZ107
MATERIAL	Aluminio
NEUMÁTICOS	Neumáticos con banda de rodadura
PESO	7,5 kg
CARGA ÚTIL MÁXIMA	250 kg
DIMENSIONES	48 cm x 70 cm x 118 cm (anch. x prof. x alt.)



MACH I



MACH I – PEQUEÑO, COMPACTO Y POTENTE

Con su flexibilidad y excelente manejabilidad, el MACH I convence incluso en los espacios más reducidos.

Aunque tiene un bajo peso y dimensiones que ahorran espacio, el MACH I tiene una potente bomba de agua sucia y una potente turbina de aspiración con una capacidad de aspiración de 8 000 l/h.

Con un paso de succión de 38 mm, el HYDRA-BOY puede hacer frente fácilmente a las piedras pequeñas y al barro. La bolsa de red resistente

al desgarrar y fácil de vaciar que se encuentra en el interior de la unidad recoge los sólidos gruesos aspirados y protege así la bomba de agua sucia.

Las largas mangueras y los amplios accesorios hacen de la MACH I un ayudante fuerte y eficiente.

- Diseño robusto y compacto
- Bajo peso operativo
- Mangueras de aspiración y drenaje de 10 metros de longitud
- Depósito de 45 litros

- Excelente manejabilidad y características de rodadura
- Longitud de cable de 10 m incluida 16 A Enchufe Schuko
- No service-intensive electronics
- Ruido de trabajo 82 dB (A)

INCLUIDO EN EL PRODUCTO:

- MACH I
- Tubo de aspiración de 120 cm, ø 40 mm
- Manguera de aspiración de 10 m
- Manguera de drenaje de 10 m
- Boquilla de plástico para juntas
- Boquilla de aluminio para suelos

DATOS TÉCNICOS

N° del art. IND1000

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN	8 000 l/h
POTENCIA DE LA TURBINA	1 200 vatios
POTENCIA DE LA BOMBA DE AGUA SUCIA	900 vatios
PESO (SIN ACCESORIOS)	18 kg
MANGUERA DE ASPIRACIÓN Y DRENAJE	10 m cada uno, ø 38 mm
DIMENSIONES SIN BARRA MANIJA	46 x 49 x 64 cm (anch. x prof. x alt.)
DIMENSIONES CON BARRA MANIJA	46 x 66 x 85 cm (anch. x prof. x alt.)



ACCESORIOS MACH I



PRESEPARADOR – SU COMPAÑERO DE APLICACIÓN UNIVERSAL

El preseparador se utiliza para todo tipo de aplicaciones en las que es necesario limpiar y filtrar materiales y líquidos antes de verterlos en los sistemas de alcantarillado o en las masas de agua.

Montado delante del lado de aspiración de MACH I, el preseparador ULTRA separa todo lo que debe ser filtrado durante el trabajo de aspiración. La separación de las piezas grandes se realiza por gravedad: la materia en suspensión

aspirada se hunde en el tanque y permanece en el fondo. La filtración con el llamado filtro de esponja, que puede utilizarse como opción, detiene las partículas gruesas antes de que lleguen a la unidad de aspiración de lodos, evitando así los bloqueos en la unidad de aspiración. El preseparador también es ideal para utilizarlo en caso de derrames de petróleo. Los gránulos u otros agentes aglutinantes que se han esparcido previamente se

extraen eficazmente a través del preseparador y se depositan allí. A continuación, el aglutinante puede llevarse para su eliminación. Dependiendo de la duración de la operación, puede ser necesario un vaciado intermedio. En este caso, los contenedores adicionales proporcionan alivio y permiten que el trabajo continúe.

PRESEPARADOR

DATOS TÉCNICOS	N° del art. IND1000-2
MATERIAL	PEAD
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	65 litros
FILTRO DE ESPONJA	PPI 10T/PUR éter
PESO	10,5 kg
MANGUERA DE CONEXIÓN	1 m, ø 38 mm, 1x Conexión Storz-C
DIMENSIONES	ø 47 x 64 cm (ø x alt.)



HYDRA SWAP



NUEVO

HYDRA SWAP – ELIMINACIÓN EFICAZ DEL MATERIAL CONTAMINADO

Las operaciones suelen estar relacionadas con líquidos peligrosos para el medio ambiente, como aceites minerales, combustibles o productos químicos que se han derramado. En estos casos, es importante actuar con rapidez y eficacia para evitar la propagación y los efectos a gran escala en el medio ambiente.

El Multi-Skimmer HYDRA SWAP (Swimming Water Application Protection) para la eliminación de aceite y material contaminado se utiliza en combinación con el aspirador industrial de agua y lodo MACH II (ver pág. 4) y el preseparador ULTRA (ver pág. 5). La secuencia de estos dispositivos facilita la extracción de los materiales no deseados de la superficie del agua. La cámara de aspiración del espumadero está colocada en un

flotador a través del cual la unidad flota en la superficie del agua. El skimmer está diseñado para ajustarse al nivel del agua. El agua superficial y los materiales flotantes son aspirados a través de la manguera de aspiración conectada. Con la barra telescópica extensible, el skimmer se puede guiar fácilmente en la superficie del agua. Si es necesario, también pueden funcionar dos skimmers con un aspirador industrial de agua y lodo MACH II, ya sea en funcionamiento paralelo o controlados por separado el uno del otro.

Con el Multi-Skimmer HYDRA SWAP estará óptimamente equipado para operaciones delicadas con materiales contaminados.

- El skimmer flota en la superficie del agua gracias al flotador compacto
- Compensación del nivel del agua para un rendimiento óptimo de la aspiración
- Orificio de aspiración de 200 x 40 mm
- Prolongación opcional de la manguera de aspiración para aumentar el alcance
- Posibilidad de funcionamiento en paralelo de un segundo skimmer en el sistema
- Fácil transporte, bajo peso

INCLUIDO EN EL PRODUCTO:

- HYDRA SWAP Multi-Skimmer
- Barra telescópica PRFV extensible (1,6 - 3,0 m)
- Manguera de aspiración de 12 m de longitud con 2 acoplamientos C-Storz y curva de 90° C-Storz

USO DEL HYDRA SWAP

En el uso, el Multi-Skimmer HYDRA SWAP se conecta antes de la combinación de unidades compuesta por el aspirador industrial de agua y lodo MACH II y el preseparador ULTRA, en la que las unidades individuales están conectadas entre sí por las mangueras de aspiración. La potencia de succión la proporciona el aspirador industrial de agua y lodo.

Los líquidos son aspirados en la cámara de aspiración del skimmer a través del orificio de aspiración y desde allí son conducidos al preseparador ULTRA a través de la manguera de aspiración flotante conectada al acoplamiento C. El

aceite y los materiales contaminados se separan en el preseparador (para el efecto de filtrado del preseparador ULTRA, ver pág. 5). El agua, que también es aspirada, pasa por la manguera de conexión desde el preseparador hasta el aspirador industrial de agua y lodo. La bomba de aguas residuales de acero inoxidable situada en el depósito del aspirador industrial de agua y lodo bombea finalmente el líquido aspirado a través de la manguera de descarga hasta el lugar de descarga o eliminación deseado.

El material contaminado, que se recoge en el preseparador, puede eliminarse en los puntos de recogida

adecuados tras su uso.

No se requiere ningún accesorio adicional para el uso de la combinación de unidades descrita anteriormente. Todas las mangueras utilizadas para la conexión ya están incluidas en el juego respectivo al comprar el Multi-Skimmer, el aspirador industrial de agua y lodo MACH II así como el preseparador ULTRA. Opcionalmente, se puede aumentar el alcance del skimmer en la superficie del agua con una extensión de manguera de aspiración de 12 m disponible opcionalmente.

DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYDSK00
CONEXIÓN DE MANGUERA	Acoplamiento C-Storz
PESO	8 kg
MATERIAL DEL FLOTADOR	Polietileno
DIMENSIONES	60 x 45 x 18 cm (anch. x prof. x alt.)
CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN DEL ASPIRADOR INDUSTRIAL DE AGUA Y LODO MACH II	1 skimmer - 22 l/min 2 skimmers - 16 l/min con doble superficie de aspiración



BOMBAS DE LA SERIE TERA



BOMBAS DE AGUAS SUCIAS/SUMERGIBLES DE LA SERIE TERA

Son indispensables para las operaciones relacionadas con el agua: bombas de aguas sucias / bombas sumergibles eficaces y resistentes que bombean fácil y rápidamente las masas de agua y las materias en suspensión que puedan contener. Como complemento a los acreditados aspiradores de la serie MACH, Rössle AG ofrece en su gama de productos las bombas eléctricas para aguas sucias / sumergibles de la serie TERA. Las bombas pueden utilizarse solas o como apoyo a los aspiradores industriales de agua y lodo y le ayudarán a combatir las masas de agua aún más rápido. Las dos bombas sumergibles más pequeñas KILO y MEGA están equipadas con una conexión C-Storz y convencen por sus tamaños de entrada de \varnothing 30 mm y \varnothing 35 mm

respectivamente y por su facilidad de uso móvil.

Las bombas sumergibles trifásicas más grandes GIGA y TERA suministran hasta 60.000 l/h con un tamaño de grano de entrada de \varnothing 11 mm y una presión de suministro de 2 ó 2,4 bares, por lo que son una

BOMBAS KILO Y MEGA

- Conexión: acoplamiento en C
- Diseño robusto y compacto
- Para uso fijo y móvil
- Transporte sin problemas
- Incluye interruptor de flotador
- 230 V 50 Hz de corriente alterna
- Longitud del cable 10 m
- Clase de aislamiento F, IP68

ayuda eficaz en la lucha contra los grandes volúmenes de agua.

Con las bombas de aguas sucias/sumergibles de la serie TERA, estará bien equipado en caso de emergencias como lluvias torrenciales, rotura de tuberías, drenaje de obras y mucho más.

BOMBAS GIGA Y TERA

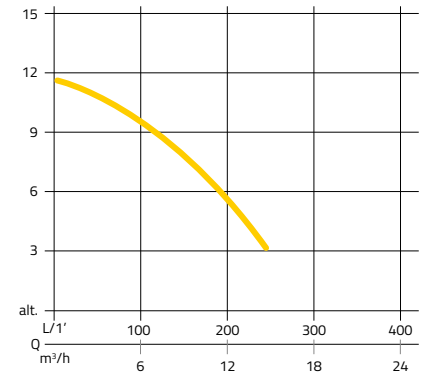
- Conexión: acoplamiento en B
- Construcción sólida y robusta
- Ideal para grandes masas de agua
- 3~ 400 V trifásico 50 Hz
- Presión máxima de bombeo de 2 o 2,4 bar
- Longitud del cable 10 m
- Clase de aislamiento F, IP68

KILO



DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYDZ001
CAPACIDAD DE BOMBEO	240 l/min // 14 400 l/h
POTENCIA DE LA BOMBA	1 000 vatios
TENSIÓN	230 V 50 Hz de corriente alterna
TAMAÑO DEL GRANO	30 mm
PESO	9 kg
MATERIAL	Plástico, acero inoxidable
DIMENSIONES	26 x 38 cm (prof. x alt.)

DIAGRAMA DE LA BOMBA KILO

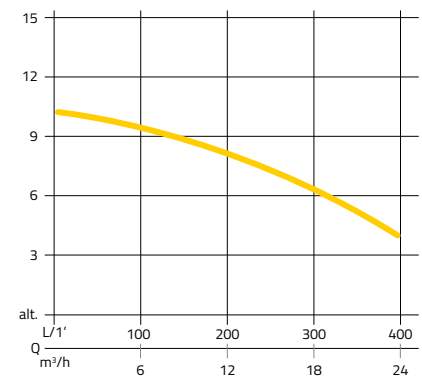


MEGA



DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYDZ002
CAPACIDAD DE BOMBEO	400 l/min // 24 000 l/h
POTENCIA DE LA BOMBA	1 400 vatios
TENSIÓN	230 V 50 Hz de corriente alterna
TAMAÑO DEL GRANO	35 mm
PESO	12 kg
MATERIAL	Acero inoxidable
DIMENSIONES	30 x 38 cm (prof. x alt.)

DIAGRAMA DE LA BOMBA MEGA

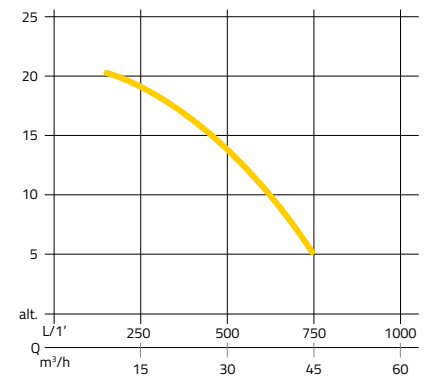


GIGA



DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYDZ003
CAPACIDAD DE BOMBEO	750 l/min // 45 000 l/h
POTENCIA DE LA BOMBA	2 200 vatios
TENSIÓN	3~ 400 V trifásico 50 Hz
TAMAÑO DEL GRANO	11 mm
PESO	45 kg
MATERIAL	Acero inoxidable, cromo
DIMENSIONES	24 x 55 cm (ø x alt.)

DIAGRAMA DE LA BOMBA GIGA

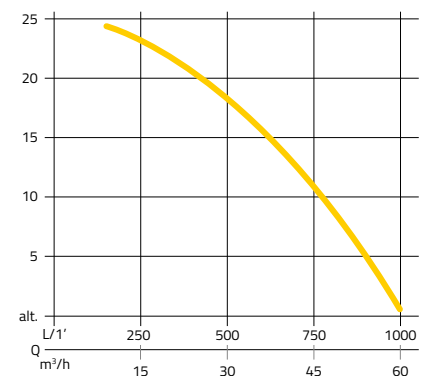


TERA



DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYDZ004
CAPACIDAD DE BOMBEO	1 000 l/min // 60 000 l/h
POTENCIA DE LA BOMBA	4 000 vatios
TENSIÓN	3~ 400 V trifásico 50 Hz
TAMAÑO DEL GRANO	11 mm
PESO	50 kg
MATERIAL	Acero inoxidable, cromo
DIMENSIONES	24 x 57 cm (ø x alt.)

DIAGRAMA DE LA BOMBA TERA



Los diagramas le muestran la capacidad de bombeo de las bombas sumergibles Rössle KILO, MEGA, GIGA y TERA en m³ por hora en relación con la altura de bombeo.

BOMBAS DE LA SERIE ROSS



NUEVO

BOMBAS SUMERGIBLES DE LA SERIE ROSS

Además de las conocidas y probadas bombas sumergibles de la serie TERA, Rössle AG ha ampliado su gama de bombas sumergibles con las bombas de la nueva serie ROSS. Las bombas de la serie ROSS son un excelente complemento de las ya consolidadas bombas sumergibles de Rössle.

Las bombas FLAT-ROSS y B-ROSS (con anillo de fijación) pueden utilizarse para la aspiración plana. La bomba B-ROSS también es ideal para grandes masas de agua y para salvar distancias. La bomba C-ROSS, totalmente de acero inoxidable, es adecuada, entre otras cosas, para salvar alturas y para su uso en el sector alimentario (valor de pH de 5 a 8). Las capacidades de bombeo de estas bombas, estables y de construcción robusta, oscilan entre 240 l/min (14.400 l/h) y 670 l/min

(40.300 l/h).

Con las nuevas bombas sumergibles de Rössle AG, podrá cubrir todas las aplicaciones y actuar con rapidez y determinación.

BOMBA FLAT-ROSS

- Conexión: acoplamiento en C
- Diseño robusto y compacto
- Aspiración plana eficaz del agua residual hasta un nivel de agua bajo de 1-2 mm
- Aspiración de aguas residuales
- 230 V 50 Hz de corriente alterna
- Opcionalmente con interruptor de flotador
- Longitud del cable 10 m
- Clase de aislamiento F, IP68

BOMBA C-ROSS

- Conexión: acoplamiento en C
- Construcción sólida y robusta
- Excelente para salvar alturas

- Adecuado para su uso en el sector alimentario
- 230 V 50 Hz de corriente alterna
- Opcionalmente con interruptor de flotador
- Longitud del cable 20 m
- Clase de aislamiento F, IP68

BOMBA B-ROSS

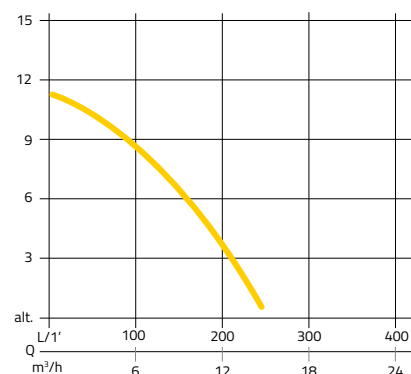
- Conexión: acoplamiento en B
- Construcción sólida y robusta
- Ideal para grandes masas de agua
- Posibilidad de aspiración plana con adaptador
- 230 V 50 Hz de corriente alterna
- Opcionalmente con interruptor de flotador
- Longitud del cable 20 m
- Clase de aislamiento F, IP68

FLAT-ROSS



DATOS TÉCNICOS		N° del art. HYDZ007
CAPACIDAD DE BOMBEO	240 l/min // 14 400 l/h	
POTENCIA DE LA BOMBA	400 vatios	
TENSIÓN	230 V 50 Hz de corriente alterna	
TAMAÑO DEL GRANO	6 mm	
PESO	11 kg	
MATERIAL	Hierro fundido, aluminio, acero inoxidable, plástico	
DIMENSIONES	23 x 32 cm (ø x alt.)	

DIAGRAMA DE LA BOMBA FLAT-ROSS

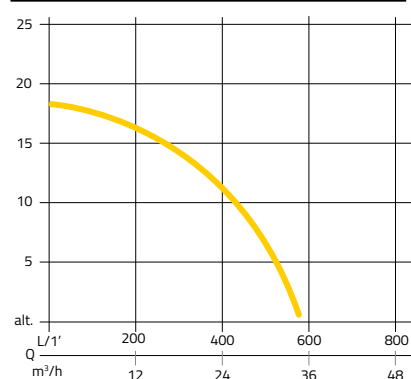


C-ROSS



DATOS TÉCNICOS		N° del art. HYDZ006
CAPACIDAD DE BOMBEO	570 l/min // 34 200 l/h	
POTENCIA DE LA BOMBA	1 500 vatios	
TENSIÓN	230 V 50 Hz de corriente alterna	
TAMAÑO DEL GRANO	8 mm	
PESO	19 kg	
MATERIAL	Acero inoxidable	
DIMENSIONES	17 x 48 cm (ø x alt.)	

DIAGRAMA DE LA BOMBA C-ROSS

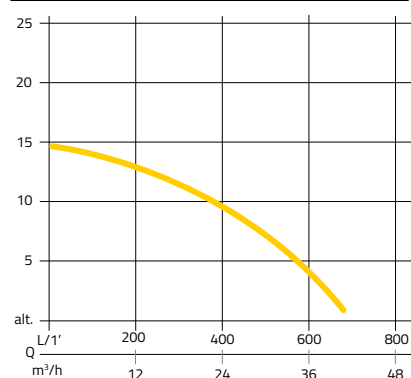


B-ROSS



DATOS TÉCNICOS		N° del art. HYDZ005
CAPACIDAD DE BOMBEO	670 l/min // 40 300 l/h	
POTENCIA DE LA BOMBA	1 500 vatios	
TENSIÓN	230 V 50 Hz de corriente alterna	
TAMAÑO DEL GRANO	9 mm	
PESO	31 kg	
MATERIAL	Hierro fundido, acero inoxidable, cromo	
DIMENSIONES	30 x 58 cm (ø x alt.)	

DIAGRAMA DE LA BOMBA B-ROSS



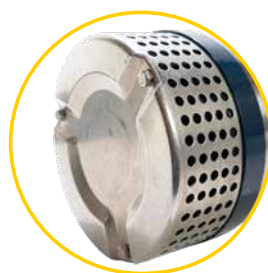
Los diagramas le muestran la capacidad de bombeo de las bombas sumergibles Rössle FLAT-ROSS, C-ROSS y B-ROSS en m³ por hora en relación con la altura de bombeo.



Orificio de aspiración
FLAT-ROSS



Orificio de aspiración
C-ROSS



Orificio de aspiración
B-ROSS



Orificio de aspiración
succión plana B-ROSS

CONTENEDOR EN ROLLO



Versión
MACH II, preseparator ULTRA



Versión
MACH I, preseparator



CONTENEDOR EN ROLLO RÖSSLE – SOLUCIONES INDIVIDUALES PARA EMERGENCIAS

Por muy individuales y flexibles que sean sus asignaciones de trabajo - con el contenedor en rollo de Rösslle AG estará bien equipado para cualquier eventualidad.

El contenedor en rollo fabricado con perfiles de aluminio anodizado puede equiparse con diversas combinaciones de la serie MACH, como MACH I e MACH II, así como con el preseparator ULTRA mediante carriles guía ajustables individualmente. Los accesorios correspondientes también se pueden guardar de forma segura y están al alcance de la mano.

Para garantizar una manipulación segura con la máxima movilidad, Los contenedores en rollo, fabricados con perfiles de aluminio, están equipados con dos ruedas fijas y dos giratorias con rodamiento de bolas y tambor y la función de hombre muerto, así

como un freno de estacionamiento accionado por el pie.

Especialmente adaptado y equipado a sus necesidades, el contenedor en rollo es el equipo ideal para una actuación inmediata en cualquier aplicación de trabajo.

- Producción individual adaptada a las necesidades del cliente.
- Construcción robusta y duradera de aluminio anodizado perfiles
- Plataformas de placas de serigrafía de madera resistentes a la intemperie
- Manejo ergonómico a través de la barra continua de la empuñadura

con revestimiento antideslizante y aislante del frío

- Dos ruedas giratorias con cojinetes de bolas con rueda central y bloqueo del cabezal giratorio para una óptima maniobrabilidad
- Dos ruedas fijas con rodamientos de bolas, con freno de tambor y función de hombre muerto, insensibles al polvo, la humedad y el aceite
- Freno de estacionamiento de pie
- Hueco en la plancha de la base, así como cinturón de seguridad para un cesto de manguera opcional para mangueras en C

DATOS TÉCNICOS

N° del art. HYD1010 (EQUIPAMIENTO INDIVIDUAL)

MATERIAL	Aluminio y planchas de serigrafía de madera
CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA	500 kg
PESO	ca. 90 kg
DIMENSIONES	80 x 120 x 180 cm (anch. x prof. x alt.)



Versión
MACH II, MACH II



Versión
MACH I, MACH I



Versión
MACH I, MACH II

A LA MEDIDA DE SUS NECESIDADES

El contenedor en rollo le ofrece posibilidades versátiles y a medida para el montaje individual.

Además del espacio de almacenamiento para las unidades de la serie MACH y los accesorios en la bandeja superior, hay espacio opcional para cajas de

almacenamiento, el Multi-Skimmer HYDRA SWAP o nuestro paquete suplementario para inserciones de aceite.

En el exterior se ha creado un espacio de almacenamiento adicional para los tubos de aspiración, el Multi-Skimmer así como la barra

telescópica del Multi-Skimmer.

La construcción se diseñó con planchas de madera para ahorrar peso. Una de las paredes laterales de la tina superior se puede abatir para facilitar la carga y descarga ergonómica.

DESLIZADOR UNIVERSAL

SIMPLEMENTE EMPUJA LA SUCIEDAD, LOS LÍQUIDOS, ETC.

Cuando es necesario eliminar la suciedad y los líquidos durante las operaciones, el deslizador universal sustituye a las escobas convencionales y a los deslizadores de goma y ofrece el resultado deseado gracias a su versatilidad. a disposición de agua, espuma, agentes aglutinantes de aceite y otros contaminantes, como cristales y virutas, se ve facilitada enormemente por el deslizador universal en cualquier superficie. Se consiguen excelentes resultados incluso en superficies

irregulares, ya que la superficie de deslizamiento flexible se adapta al suelo y no se inclina. El deslizador universal es el complemento perfecto de nuestra gama de productos.

- Para eliminar la suciedad en forma sólida y líquida
- Alta resistencia química
- Barra de PRFV resistente a la rotura
- Debido a la forma de la superficie de deslizamiento, los líquidos hacia la parte delantera

ESCOBA DE NAILON – HYDS50

Superficie deslizante de plástico



Cierre rápido para ajustar la longitud de la barra (1.6 - 3.0 m)

Escoba de nailon

ESCOBA DE PIASSAVA – HYDS51



Escoba antiestática de fibras naturales de Piassava

DESLIZADOR UNIVERSAL

DATOS TÉCNICOS	N° del art. HYDS50
MATERIAL	Plástico, PRFV, aluminio, nailon
DIMENSIONES	168 x 50 x 25 cm (alt. x anch. x prof.)



rössle

RÖSSLE AG

**Aspiradores industriales de agua
y lodo**

Johann-Georg-Fendt-Strasse 50
D-87616 Marktoberdorf, Germany
Phone: +49 (0) 8342 70 59 5-0
E-Mail: info@roessle.ag
www.industrie-sauger.de/en



Sólo tiene que escanear el código QR con su teléfono móvil y descargar el catálogo de productos.